



# UNIVERSIDAD PRIVADA DEL ESTE

FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS Y CONTABLES

PROGRAMA DE ESTUDIO

YCONTABLES



## I – IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA

Asignatura	: Higiene y Seguridad de las Empresas
Área de estudio	: Profesional
Carrera	: Dirección y Administración de Empresa
Curso	: Tercero
Semestre	: Sexto
C. Horas total	: 48 horas reloj
C. Horas teóricas	: 19 horas reloj
C. Horas prácticas	: 29 horas reloj
Sistema	: Semestral
Código	: DAE-3/9
Pre-Requisito	: Ninguno

## II – FUNDAMENTACIÓN

La Higiene y Seguridad en el Trabajo, implica minimizar los riesgos que produzcan accidentes de trabajo y enfermedades profesionales. Siendo su principal objetivo proteger la vida, comprende las normas técnicas y las medidas sanitarias para prevenir, reducir, eliminar o aislar riesgos de los distintos centros o puestos de trabajo, tutelando la integridad psicofísica del trabajador.

El Servicio de Higiene y Seguridad en el Trabajo asesora, a través de profesionales universitarios y técnicos graduados en la especialidad, y controla directa y periódicamente las medidas adoptadas, informando al empresario para que su empresa se encuadre dentro de las normas vigentes. Además de la elemental fundamentación ética, existen razones legales y económicas para la implementación de este servicio.

Todo trabajador tiene derecho a una protección eficaz de su seguridad, higiene y salud. Asimismo, un requisito básico para que las empresas puedan ser

competitivas en el ámbito nacional e internacional es, disponer de centros de trabajo que cuenten con adecuadas condiciones de seguridad e higiene.

Para conseguir estos objetivos es necesario, por un lado, el cumplimiento de las normas existentes, y por otro, disponer de profesionales especializados en seguridad e higiene que puedan asesorar y gestionar estos aspectos.

La normativa de Paraguay establece una serie de obligaciones a los empleadores, con relación a la gestión de aspectos relacionados con la Seguridad e Higiene

### **III – COMPETENCIAS**

#### **- Genéricas**

- a. Al término del semestre se espera que los alumnos(as): busquen comprender la Higiene y Seguridad en el Trabajo de la empresa, desde el proyecto hasta el funcionamiento, con miras a solucionar todo lo relacionado a los equipos y a los problemas de Seguridad del Trabajo, haciendo que éste último sea más eficaz como resultado Establecer ante el empleador la necesidad de observancia de las Normas de Seguridad establecidas por las Leyes y Reglamentaciones en las distintas actividades que se cumplen.

#### **- Específicas**

- a. Analizar el material bibliográfico referente a la Higiene y Seguridad en las Empresa.
- b. Investigar los puntos referentes a las normas y procedimientos que hacen a la Seguridad en el Trabajo.
- c. Comprender los impactos o consecuencias de la Higiene en el Trabajo.
- d. Aplicación práctica de los planes de prevención de los Agentes de Riesgos.
- e. Interpretar todo lo concernientes a la Protección contra Incendio.
- f. Identificar los diversos aspectos de la (CIPA) Comisión Interna de Prevención de Accidente.

### **IV – CONTENIDO PROGRAMÁTICO**

## **UNIDAD I - INTRODUCCIÓN**

- 1.1- La seguridad y salud en el Trabajo
- 1.2- Principales áreas de ocupación de la SST
- 1.3- Medicina en el Trabajo
- 1.4- Introducción a la Higiene y Seguridad en la Empresa
- 1.5- Seguridad del Trabajo
- 1.6- Nociones básicas sobre leyes nacionales e internacionales
  - 1.6.1- Normas de Seguridad e Higiene en el Trabajo
- 1.7. Reseña histórica de la Higiene y Seguridad en la Empresa

## **UNIDAD II - HIGIENE EN EL TRABAJO**

- 2.1- Concepto
- 2.2- Objetivos
- 2.3- Plan de Higiene.
- 2.4- Prevención de riesgos para la salud
  - 2.4.1- Condiciones ambientales del Trabajo
  - 2.4.2- Condiciones del tiempo
  - 2.4.3- Condiciones sociales
- 2.5- Importancia de la salud y la seguridad laboral
- 2.6- Costo de los accidentes y las enfermedades profesionales
- 2.7- Métodos de obtención de datos;
  - 2.7.1- Estrategia de implementación.

## **UNIDAD III - AGENTES DE RIEGOS**

- 3.1- Introducción
- 3.2- Definición de Riesgos Físicos;
  - 3.2.1- Tipos de riesgos
    - 3.2.1.1- Riesgos físicos
    - 3.2.1.2- Riesgos Químicos;
    - 3.2.1.3- Riesgos Biológicos;
    - 3.2.1.4- Ergonómicos;
    - 3.2.1.5- Riesgos Psicosociales – Stress.
    - 3.2.1.6- Riesgos Mecánicos o de accidentes

## **UNIDAD IV - PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS**

- 4.1- Introducción
- 4.2- Elementos componentes del fuego

- 4.3- Medidas fundamentales contra el incendio
  - 4.3.1- Clasificación del incendio.
- 4.4- Elementos componentes del fuego
- 4.5- Clasificación de los materiales combustibles
  - 4.5.1- Combustibles solidos
  - 4.5.2- Combustibles líquidos
  - 4.5.3- Combustibles gaseosos
- 4.6- Seguridad contra incendios – Aspecto principales
  - 4.6.1- Prevención
    - 4.6.1.1- Causa físico químicas
    - 4.6.1.2- Causa Humana
  - 4.6.2- Protección
  - 4.6.3- Extinción
- 4.7- Extintores – Historia
  - 4.7.1- Tipos de Extintores
- 4.8- Métodos de combate al fuego.

## **UNIDAD V – CIPA**

- 5.1- Definición de Cipa
- 5.2- Reglamentación general
- 5.3- Objetivos
- 5.4- Sus componentes
- 5.5- Proceso de elección
- 5.6- Atribuciones de los representantes de la Comisión
- 5.7- Obligaciones - Responsabilidades

## **V – METODOLOGÍA**

La presentación de los contenidos se dará a través de exposiciones verbales apoyado por equipos audiovisuales como retroproyector, TV, video y elementos como la pizarra y flipchart.

Serán exposiciones en las cuales los alumnos podrán participar exponiendo sus experiencias, punto de vista, opinión, etc.

## **VI – PAUTAS DE EVALUACIÓN**

- |  |    |
|--|----|
| - Dos exámenes parciales con validez de 15 puntos cada uno | 30 |
| - Trabajos Prácticos                                       | 10 |

- Examen final escrito	60
- Total de Puntos	100

## **VII – BIBLIOGRAFÍA**

### **- Básica**

Cañada, C. J. (2012). Manual de Seguridad y Salud en el Trabajo. Madrid, España.

### **- Complementaria**

Asfahl, C. Ray. (2000). Seguridad Industrial y Salud (4ª Ed.). México: Prentice Hall.

Goetsch, D. L. (1998). Administración de la Seguridad Total. Seguridad, Salud y Competitividad en el Mercado Mundial. México: Prentice Hall Hispano americana S.A.

Grimaldi, H. y Simonds, R. H. (1991). La Seguridad Industrial, Su Administración (2ª Ed.). México: Alfa Omega.